**POSTE : Opérateur de presse à estamper**

L'opérateur ou l'opératrice de la presse à estamper effectue des travaux de d’estampage sur une platine manuel ou automatique.

Test de compétences

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nom de l’évalué(e) : |  | Date de l’évaluation : |  |
| Nom de l’évaluateur: |  |  |  |

Directives : Cocher la case qui correspond le mieux au niveau de maîtrise des compétences liées au poste.

1. **Exceptionnel** : rendement qui a tous égards a nettement dépassé les exigences et les attentes.
2. **Satisfaisant** : rendement qui répond à l’ensemble des exigences et des attentes.
3. **Acceptable :** rendement qui répond aux exigences et attentes minimales mais requiert une plus grande supervision et dénote certaines faiblesses.
4. **Insatisfaisant** : rendement qui n’a pas répondu aux exigences et attentes normales et qui demande une amélioration significative.
5. **Ne s’applique pas**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Compétences 1** | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **Commentaires** |
| Maîtrise les spécifications du devis techniques |  |  |  |  |  |  |
| Tient compte des différentes catégories de matériaux et effectue les tests appropriés afin de s’assurer que les enduits sont secs. |  |  |  |  |  |  |
| Vérifie l’état de la matrice d’estampage avant l’installation afin de découvrir toute anomalie décelable. |  |  |  |  |  |  |
| S’assure de la disponibilité des contreparties nécessaires à la réalisation du travail. |  |  |  |  |  |  |
| Installe et positionne la matrice en conformité avec l’imprimé. |  |  |  |  |  |  |
| Effectue avec justesse les ajustements nécessaires au travail. |  |  |  |  |  |  |
| Prend les décisions appropriées concernant le déroulement du projet. |  |  |  |  |  |  |
| Communique avec les opérateurs des étapes de production précédant ou suivant l’opération d’estampage. |  |  |  |  |  |  |
| **Compétences 2** | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **Commentaires** |
| Contrôle la qualité des produits et vérifie, en cours de production, l’atteinte des normes de qualité et s’assure constamment les respecter. (position, estampage) |  |  |  |  |  |  |
| Remédie aux situations problématiques qui peuvent survenir en cours de production et note dans un livre de référence (log book) les problèmes de production et les méthodes permettant d’y remédier. |  |  |  |  |  |  |
| Assure la qualité du travail en conformité avec les attentes du client et applique les normes relatives à la qualité du travail. |  |  |  |  |  |  |
| Applique le système qualité et recueille les données nécessaires au contrôle de la qualité (copies de tirage). |  |  |  |  |  |  |
| Repère les problèmes liés aux supports et aux fournitures. Vérifie de façon périodique les supports et les fournitures et apporte les corrections adéquates. |  |  |  |  |  |  |
| Contrôle la qualité des échantillons client selon les modalités décrites dans le devis technique. Tire les échantillons-client et les échantillons du contrôle de qualité selon les modalités décrites dans le devis technique. |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Compétences 3** | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **Commentaires** |
| Effectue la mise en train de la presse à estamper, en conformité avec les normes du fabricant et les spécifications du devis technique. |  |  |  |  |  |  |
| Installe et utilise le matériel périphérique, en conformité avec les normes du fabricant et les spécifications du devis technique. |  |  |  |  |  |  |
| Maintien l’aire de travail propre en tout temps. |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Compétences 4** | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **Commentaires** |
| Fait fonctionner la presse à estamper. |  |  |  |  |  |  |
| Effectue les ajustements et les correctifs en cours de production. |  |  |  |  |  |  |
| Valide la quantité produite ainsi que la qualité et gère les surplus. |  |  |  |  |  |  |
| Sélectionne, utilise et entretien les outils d’ajustement nécessaires à la production. Applique les recommandations du fabricant et celles de l’entreprise relativement à l’entretien normal et à l’entretien préventif des différentes parties de ces outils d’ajustement. |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Compétences 5** | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **Commentaires** |
| Effectue l’entretien préventif et le nettoyage des équipements et du matériel périphérique, incluant la lubrification. |  |  |  |  |  |  |
| Effectue des réparations mineures sur l’équipement et les périphériques. |  |  |  |  |  |  |
| Emploie des méthodes écologiques lors de l’utilisation et de la récupération des solvants, des agents de nettoyage et des autres produits utilisés pour le nettoyage des équipements de procédés complémentaires et des équipements périphériques. |  |  |  |  |  |  |
| Maintien l’aire de travail propre en tout temps. |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| Commentaires : |
|  |

Signature de l’évalué : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Signature de l’évaluateur : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_